



Boletín para Padres

20-24 de mayo

[Calendario Deportivo](#)

[Menú](#)

[Horario de Rotación](#)

[Instagram](#)

[Facebook](#)

EVENTOS ESTA SEMANA:

lunes	martes	miércoles	jueves	viernes
Consejo Escolar	Club Folkloric GATE Ceremonia de Premio 8vo grado	Tutoría@ 1:30	Club Folkloric Concierto en el Parque CK/OHS	

NOTICIAS DE 8VO GRADO

Si su hijo de octavo grado será honrado con un premio este año, debería haber recibido una invitación a la ceremonia de premiación por correo la semana pasada. La ceremonia de premiación será el martes 21 de mayo a las 6 p. m.

Estudiantes de 8° grado: La noche física anual gratuita se llevará a cabo el martes 21/05/24, de 5 a 6:30 pm en el gimnasio de OHS. El examen físico es bueno para todo el año escolar 2024-25. Se recomienda que asista cualquier estudiante que esté considerando participar en un deporte en Orland High School el próximo año. Se requieren exámenes físicos antes de participar en gimnasios abiertos/acondicionamiento de verano para todos los deportes. La noche física gratuita se ofrece una vez al año. Después de eso, es su responsabilidad hacerse un examen físico por parte de un médico.

Consulte el folleto adjunto para conocer el formulario de examen físico de atletismo que necesitará.

Si su hijo está interesado en hacer una prueba para el voleibol de primer año el próximo año en la escuela secundaria, las pruebas serán el 29 y 30 de julio, de 6:00 pm a 8:00 pm en el gimnasio de Orland High School. Para obtener más información, puede comunicarse con la entrenadora Coughlin al mcoughlin@orlandusd.net
Si ingresa al equipo, la práctica obligatoria comienza el 31 de julio de 5:00 pm a 8:00 pm.

CONCIERTO EN EL PARQUE

Concierto en el parque el 23 de mayo de 5:00 pm a 7:30 pm en Vinsonhale Park con actuaciones de CK Price y el departamento de música de OHS. También se realizará una barbacoa por \$5 que recaudará fondos para ambos programas.

CAMPAMENTOS PROFESIONALES DE VERANO 2024

¿Su estudiante está buscando algo DIVERTIDO para hacer este verano que también lo ayude a adquirir poderosas habilidades profesionales?

¡Haga clic en el enlace para obtener más información! [Butte County Office of Education](#)

RECORDATORIO: NO HAY CLASES EL LUNES 27 DE MAYO - DÍA MEMORIAL

PRÓXIMAS FECHAS:

- 27 de mayo.....Día Memorial - no hay clases
- 28 de mayo.....6to grado a Orland Pool
- 30 de mayo.....7to grado a Orland Pool; Producción Teatral
- 5 de junio.....Promoción de 8° grado
- 6 de junio.....Día Mínimo - Último día de clases
- 10-14 de junio.....Paseo a New York/Washington DC

2024/2025 Primer Día de Clases - lunes 12 de agosto de 2024